

## Technical Data Sheet

## 技术说明书

# Permacron® Matt Clear 8085

## 保美冠®哑光清漆 8085

保美冠® 哑光清漆 8085 是一款双组分交联型丙烯酸清漆。

全新的保美冠® 哑光清漆 8085 提供两种不同光泽的产品：全哑哑光清漆 8085F 和半哑哑光清漆 8085S，两种清漆可以按照各种比例混合使用，根据需要可调配成各种光泽度，令重修后的哑光效果与原厂漆完美匹配。



- 操作简便，施工性能佳，光泽稳定性好；
- 透明度高，充分展现底下色漆层的卓越效果，色漆配方调整更加便捷；
- 优异的耐候、抗老化性能，以及出色的硬度和耐刮擦性能，给漆层提供长久保护。
- 漆面手感细腻，给予丝般顺滑感受；
- 半哑和全哑的产品组合，随时调出理性的光泽度，达成无痕修复。

此产品仅供专业汽车喷涂使用。

Spies Hecker simply closer.

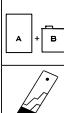


# 保美冠®哑光清漆 8085

## 适用底材

适用底色漆系列：保美冠®底色漆 293 / 295 系列  
 保美恒®Hi-TEC 水性色漆 480 系列  
 注：旧漆层表面应事先打磨并清洁；  
 底色漆应事先按照 TDS 指示干燥或闪干。

## 产品应用

	类别	光泽 (60°)	8085F (全哑)	8085S (半哑)		
 <b>混合比例 (光泽调节)</b>	<b>重量比</b>	20	100	0		
		25	95	5		
		30	80	20		
		40	55	45		
		50	33	67		
		60	0	100		
 <b>混合比例</b>	<b>类别</b>	<b>哑光清漆</b>	<b>高浓度固化剂</b>	<b>稀释剂</b>		
		8085F (全哑) 8085S (半哑)	3309 (快干) 3310 (标准) 3315 (慢干)	3364 (标准) 3365 (慢干)		
	<b>产品</b>	体积比	3	15%		
		重量比	100	16		
 <b>使用时限 (20°C)</b>			2.0-2.5 小时			
 <b>喷涂粘度 (4mm,+20°C, DIN 53211)</b>			15-16 秒			
 <b>涂装设备</b>	<b>HVLP 低压高流量喷涂</b>		<b>常规高压喷涂</b>			
	重力式喷枪	吸力式喷枪	重力式喷枪	吸力式喷枪		
<b>喷嘴直径</b>	1.3—1.4mm	1.6—1.8mm	1.3—1.4mm	1.6—1.8mm		
<b>喷枪气压</b>	—		1.8 - 2.2 bar			
<b>喷嘴压力</b>	风帽气压为 0.7 bar		—			
 <b>喷涂道数</b>	2 道喷涂					
 <b>静置时间</b>	层间闪干：5-10 分钟，自然闪干至半哑状态即可喷涂第 2 道 烤前闪干：10-15 分钟，至清漆表面哑光					
 <b>干燥</b>	<b>干燥时间</b>	20°C	60°C			
		隔夜	30 分钟			
	不粘尘 组件装配 完全干燥	30 分钟 2-3 小时 隔夜干燥	立刻 立刻 工件冷却至常温			
 <b>DFT 干膜厚度</b>	40-50 微米					
本说明中的有关数据，为生产商在标准环境下得出，仅供使用者参考。由于在具体应用时，设备条件、底材处理和施工过程中的各种因素都会影响漆膜的性能，故生产商无法对此做出保证。						

# 保美冠®哑光清漆 8085

## 注意事项

- 在使用前应将其保存在 15-25°C 的室温下;
- 应事先将涂料预热到底材温度;
- 掺入过固化剂的涂料不可再倒回原罐，与未掺入固化剂的涂料混合;
- 固化剂开罐使用后需立即盖紧，否则其会与潮湿的空气和水反应而失效;
- 喷涂前，哑光清漆必须充分搅拌均匀，才能取用及调配施工;
- 使用不同的固化剂和稀释剂会得到不同的光泽度;
- 不用的底色漆也会得到不同的光泽度;
- 不同的施工方式和干燥环境也会得到不同的光泽度;
- 故，施工前必须按照现场条件，喷小板得到正确的光泽度和调配比例，才能喷大板施工;
- 如需要更详细的信息，请联络艾仕得技术人员。

## 产品配套

产品名称	包装 (L/罐)	20°C 下储存期限 (年)
保美冠哑光清漆(全哑)8085F	1	2
保美冠哑光清漆(半哑)8085S	1	2
保美丽高浓度 (快干) 固化剂 3309	1	3
保美丽高浓度 (标准) 固化剂 3310	1	3
保美丽高浓度 (慢干) 固化剂 3315	1	3
保美冠 (标准) 稀释剂 3364	5	5
保美冠 (慢干) 稀释剂 3365	5	5
保美冠 (超慢干) 稀释剂 3366	5	5

## 贮存

密封的原罐包装，在稳定的室温条件下避光保存，建议的最佳储存温度为15-25°C

## 安全

应用前请参考材料的安全说明书 (MSDS) 并阅读包装罐上的预防注意事项。请遵守产品标签上相关的材料安全说明和警示。

文件中提供的信息已由我们细心挑选和编排。信息基于我们在发布之时对于课题的最好的认识，仅作提供信息的目的。我们对其正确性、精确性和完整性不承担责任。其他目的的关于即时性和适宜性的信息核查则属于用户的个人行为。

本技术说明中的产品组合在推荐的混合比例和稀释比例下符合中国国标GB 24409- 2020 《汽车涂料中有害物质限量》的要求。

请遵守产品标签上相关的材料安全数据表和警示。信息中的知识产权包括专利权商标权和著作权受到保护，版权所有。

在任何时间根据我们的独立判断我们会修改或废止全部或部分的信息，无须通知且对更新信息不负责任。对于将来任何的变化和改正，此条款中提出的规定都需依照遵守。